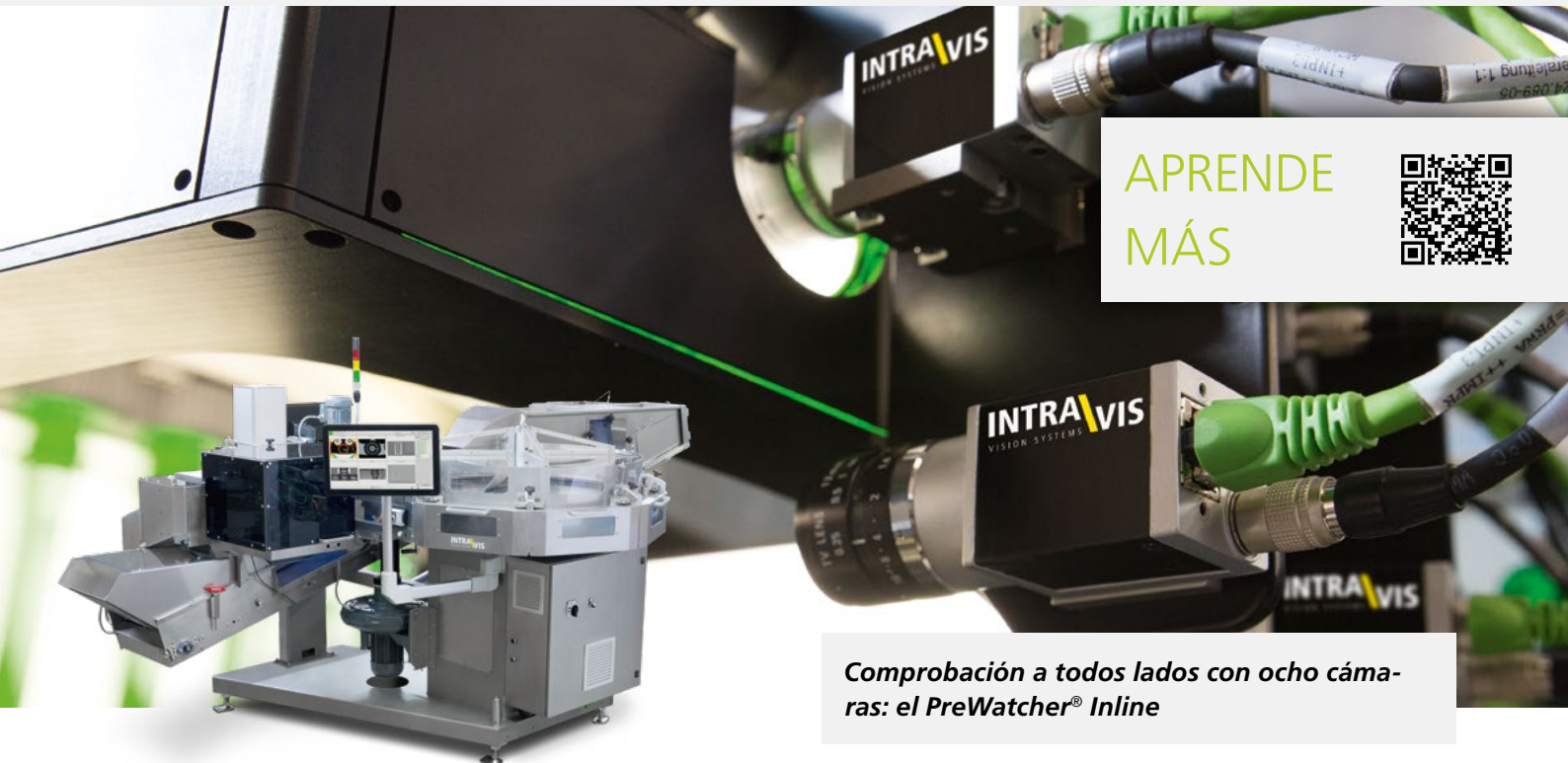




## PREWATCHER® INLINE VISIÓN PARA PREFORMAS

El PreWatcher® Inline es el sistema de inspección de INTRAVIS para la comprobación de preformas en masa. En su tercera generación, este sistema optimizado para el uso inline se distingue por su elevado ahorro de espacio, por su rapidez y su precisión. Además, es capaz de leer números de cavidad.



APRENDE  
MÁS



**Comprobación a todos lados con ocho cámaras: el PreWatcher® Inline**

El PreWatcher® Inline es la solución de inspección en línea para el control de calidad de sus preformas. **En un espacio de 8 m<sup>2</sup>, combina alimentación, orientación e inspección.** Gracias a sus estadísticas completas de calidad, incluyendo la referencia de cavidades, se proporciona toda la información necesaria para **mejorar su proceso de producción**, en tiempo real.

Las piezas de cambio de formato se adaptan a sus productos para garantizar que sus preformas se manejen con cuidado y se **presenten perfectamente para garantizar el más alto nivel de precisión** de inspección.

Con el PreWatcher® Inline tiene la seguridad de proporcionar siempre a sus clientes la mejor calidad de preformas. El sistema de transporte, desarrollado y patentado para el PreWatcher® Inline, permite **una inspección completa sin puntos ciegos**. Seis cámaras, frente a las cuales cada

preforma es desenrollada completamente, una cámara adicional para la boca y el punto de inyección y un foto espectralmetro garantizan que se detecte cada defecto.

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN DE LA BOCA

- \\ Diámetro
- \\ Ovalidad
- \\ Tiros cortos y tiros largos
- \\ Rasguños y muescas en el área de la superficie de sellado

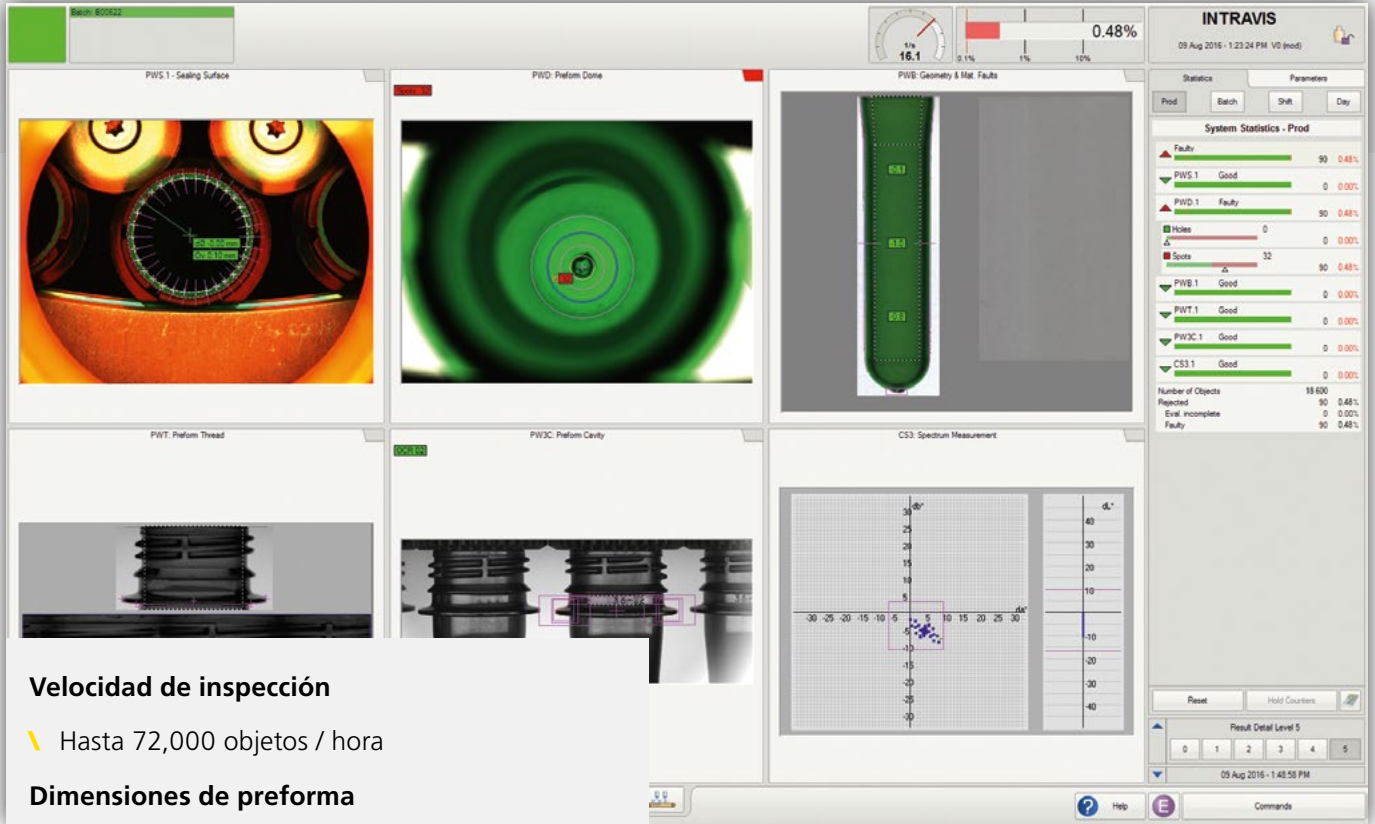
### CRITERIOS DE INSPECCIÓN GEOMETRÍA/CUERPO

- \\ Longitud, figura
- \\ Diámetro
- \\ Longitud de la puerta
- \\ Material sin derretir
- \\ Burbujas
- \\ Marcas de aceite



# PREWATCHER® INLINE

## VISIÓN PARA PREFORMAS



### Velocidad de inspección

- \\ Hasta 72,000 objetos / hora

### Dimensiones de preforma

- \\ Diámetro 24 - 41 mm
- \\ Altura 48 - 160 mm

- \\ Quemaduras
- \\ Contaminación

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN DE LA ROSCA

- \\ Contaminación
- \\ Altura del cuello
- \\ Defectos en el anillo de soporte del cuello

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN PARA LA LECTURA DEL NÚMERO DE CAVIDAD

- \\ Lista negra de preformas basado en números de cavidad definidos
- \\ Estadísticas de defectos correlacionados con la cavidad

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN DEL PUNTO DE INYECCIÓN

- \\ Pozos
- \\ Agujeros
- \\ Contaminaciones en el área del punto de inyección

### CRITERIOS DE INSPECCIÓN COLOR

- \\ Desviaciones de color e intensidad ( $\Delta L$  \*,  $\Delta a$  \*,  $\Delta b$  \*)
- \\ Medición UV (presencia de bloqueador UV)
- \\ Medición de IR (presencia de material de barrera)

Si tiene un espacio limitado en su producción y aún quiere el 100% de control, elija el PreWatcher® Inline.

**Estamos encantados de ayudarle. Contáctenos.**

WWW.INTRAVIS.COM **RESOLVEMOS PROBLEMAS. ANTES QUE OCURREN.**