

PREWATCHER® OFFLINE

CONTRÔLE DES PRÉFORMES

Le PreWatcher® Offline est la nouvelle référence dans le contrôle de qualité des préformes **transparentes et opaques**. Sa **conception compacte et moins encombrante** assure en même temps une inspection totale de haute performance, car aucun détail n'échappe aux **17 caméras**. En plus, l'adaptation du système aux différentes dimensions des préformes est assez rapide et sans effort. Et en ajout, la collection des échantillons n'était jamais aussi facile qu'avec le PreWatcher® Offline!



17 caméras accomplissant un contrôle complet, des vitesses jusqu'à **100.000 préformes par heure** et juste 3 m² de surface d'installation – ce sont les caractéristiques du PreWatcher® Offline. Le système d'inspection des préformes vous offre plusieurs avantages pour votre production quotidienne, y compris un système d'adaptation innovant qui permet une adaptation facile sur des dimensions différentes des préformes. Par conséquent, l'utilisation des pièces d'adaptation n'est plus nécessaire. Le PreWatcher® Offline peut non seulement être installé hors ligne pour un tri spécifique ultérieur, mais également en ligne directement derrière la machine de moulage par injection. Avec son deuxième unité d'éjection, vous pouvez **collecter des échantillons facilement, même quand le système se trouve en mode d'inspection**.

La **sécurité des processus de la production quotidienne** est assurée par le logiciel d'inspection d'INTRAVIS préinstallé sur le système. La gestion des utilisateurs exhaustive garantie qu'un utilisateur ne peut changer des paramètres que ceux pour lesquels il est autorisé.

AVANTAGES

- \\ Contrôle complet des préformes, sans zone morte
- \\ Plusieurs possibilités d'éjection contrôlée
- \\ Illumination commutable (lumière blanche, lumière infrarouge) pour le contrôle des préformes transparentes et fortement colorées
- \\ Contrôle des préformes opaques (p. ex. pour du lait ou le marché des cosmétiques)
- \\ Possibilité de transport sur rails de guidage pour autre traitement

CRITÈRES D'INSPECTION GÉOMÉTRIE/CORPS

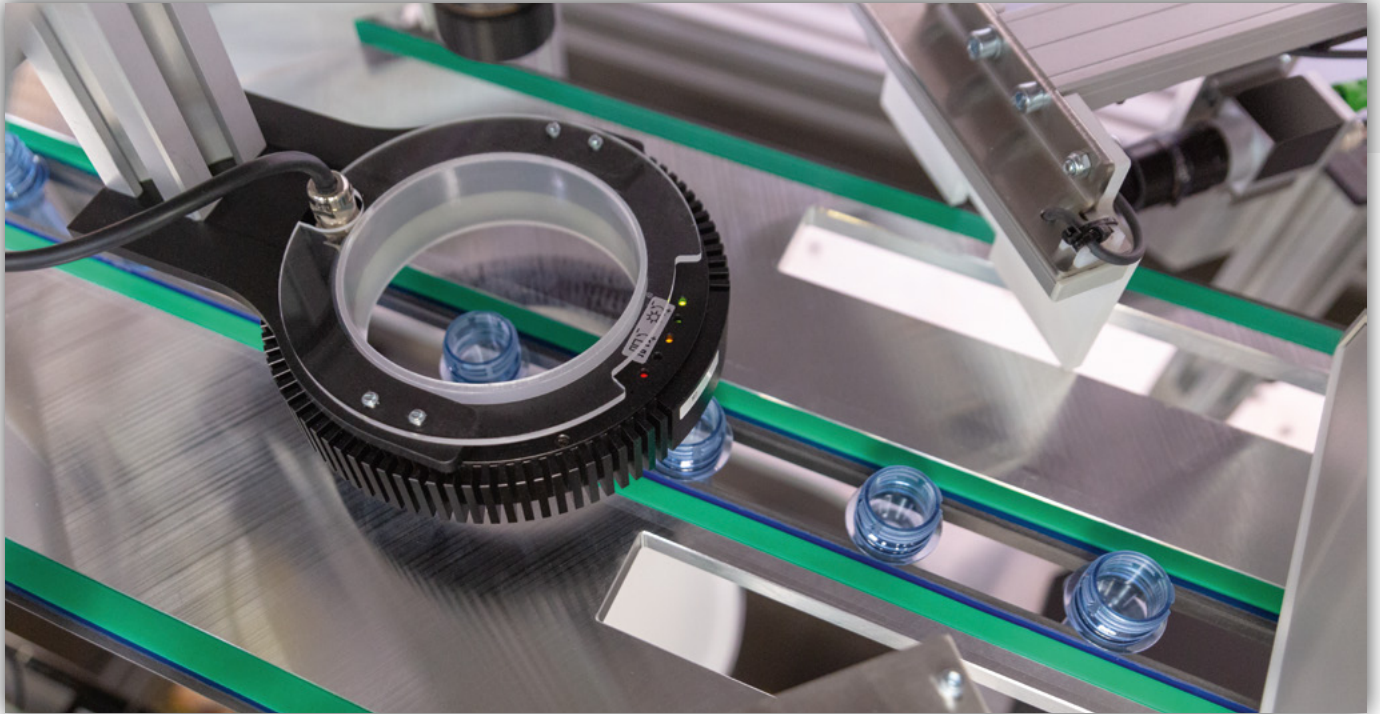
- \\ Longueur, forme, diamètre
- \\ Injections insuffisantes, longueur du point d'injection
- \\ Fonte incomplète du matériau
- \\ Bulles et brûlures
- \\ Contaminations (aussi éclaboussures d'huile)

CRITÈRES D'INSPECTION LECTURE DES NUMÉROS DE CAVITÉ

- \\ Tri de préformes selon des numéros de cavités définis
- \\ Statistiques d'erreurs sur les cavités

PREWATCHER® OFFLINE

CONTRÔLE DES PRÉFORMES



CRITÈRES D'INSPECTION COULEUR

- \\ Écart de couleur et d'intensité (ΔL^* , Δa^* , Δb^*)
- \\ Mesurage des UV (présence de bloqueurs d'UV)
- \\ Mesurage des IR (présence de nylon)

CRITÈRES D'INSPECTION EMBOUCHE

- \\ Diamètre et ovalité, surinjections
- \\ Rayures et encoches sur la surface d'étanchéité
- \\ Défauts au niveau de l'anneau de soutien du goulot

CRITÈRES D'INSPECTION POINT D'INJECTION

- \\ Creux, trous
- \\ Contaminations dans la zone du point d'injection

CRITÈRES D'INSPECTION FILETAGE

- \\ Contaminations, dimensions du filetage
- \\ Défauts au niveau de l'anneau de soutien du goulot

Vitesse d'inspection

- \\ Jusqu'à 100.000 préformes / heure

Dimensions des préformes

- \\ Diamètre 10 – 48 mm (corps de la préforme)
- \\ Hauteur 40 – 162 mm

Alimentation électrique

- \\ Tension nominale 3/N/PE AC 400-480 V, 50/60 Hz*
- \\ Courant nominal 10 A

Alimentation d'air comprimé

- \\ 6-8 bar, sans huile, conditionné

* Tous les systèmes sont conforme aux normes UL et CE