



## PREWATCHER® OFFLINE

### Инспекция преформ

PreWatcher® Offline - новый стандарт в контроле качества **прозрачных и непрозрачных преформ**. В рамках его **изящного и экономящего место дизайна** выполняется полный контроль – ничто не пройдет мимо 17 камер. Кроме того, система может быть подстроена к различным размерам преформ быстро и эффективно, а отбор контрольных образцов никогда не был легче!



17 камер, выполняющих полный контроль на скорости до **100 000 преформ в час**, и занимающие всего **3м<sup>2</sup>** – это главные особенности Prewatcher® Offline. Система контроля преформ предоставляет много преимуществ для производства, включая инновационную систему подстройки для легкого перехода на разные размеры преформ. Сменные детали теперь не требуются. Prewatcher® Offline может использоваться как отдельно, на участке сортировки, так и устанавливаться непосредственно после литьевой машины. Используя второй выталкиватель **образцы преформ могут быть легко собраны, без прерывания проверки.**

**Безопасность процесса для повседневного производства** обеспечена программным обеспечением разработки INTRAVIS. Обширные возможности администрирования гарантируют, что каждый оператор может изменить только те настройки, для которых он уполномочен.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Всесторонний контроль преформ без “слепых” зон

УЗНАТЬ  
БОЛЬШЕ.



- Несколько сценариев сортировки преформ
- Переключаемая подсветка (белый и инфракрасный свет) для контроля как прозрачных, так и сильно окрашенных преформ
- Контроль матовых преформ (например, для молока и косметики)
- Возможна дальнейшая обработка преформ используя выходной рейлинг

#### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ГЕОМЕТРИЯ/ТЕЛО

- Длина, форма, диаметр
- Недоливы, длина литника
- Нерасплавы
- Пузыри, черные точки
- Следы масла
- Загрязнения

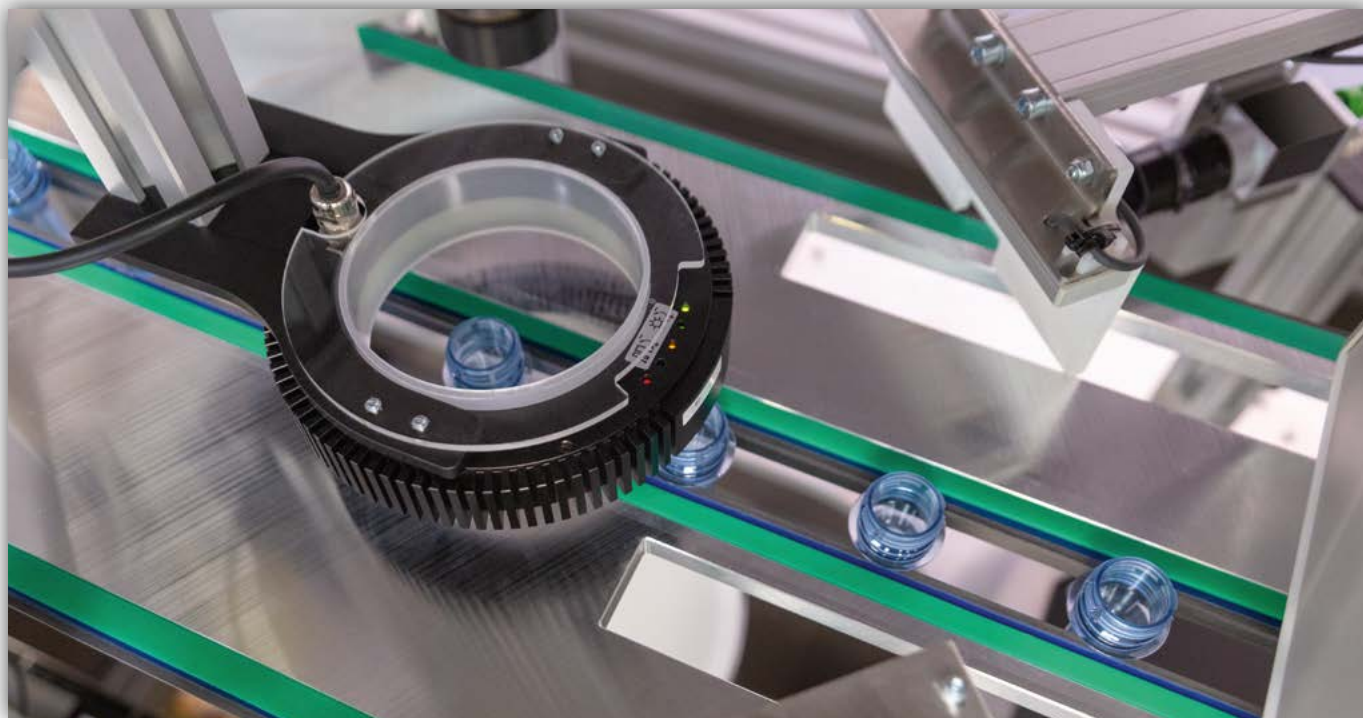
#### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЧТЕНИЕ НОМЕРА ГНЕЗДА

- Выбраковка преформ согласно ранее заданным номерам гнезд
- Статистика на базе номера гнезда



# PREWATCHER® OFFLINE

## Инспекция преформ



### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЦВЕТ

- ✓ Цвет и отклонения яркости ( $\Delta L^*$ ,  $\Delta a^*$ ,  $\Delta b^*$ )
- ✓ Измерение в диапазоне УФ (наличие блокатора УФ)
- ✓ Измерение в диапазоне ИК (наличие нейлона)

### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ТОРЦЕВАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- ✓ Диаметр и овальность
- ✓ Облой
- ✓ Царапины и забоины на торцевой поверхности
- ✓ Дефекты опорного кольца

### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ЛИТНИК

- ✓ Углубления, отверстия
- ✓ Загрязнения в области литника

### ИНСПЕКЦИОННЫЕ КРИТЕРИИ – ОБЛАСТЬ РЕЗЬБЫ

- ✓ Загрязнение
- ✓ Размеры резьбы
- ✓ Дефекты опорного кольца

### Скорость проверки

- ✓ До 100 000 преформ / час

### Размеры преформ

- ✓ Диаметр 10-48 мм (тело)
- ✓ Высота 40-162 мм

### Требование к электропитанию

- ✓ Номинальное напряжение 3/N/PE 400-480 В, 50/60 Гц\*
- ✓ Номинальный ток 10 А

### Сжатый воздух

- ✓ Давление 6-8 Бар, безмасляный, фильтрованный

\* Все системы соответствуют требованиям UL и CE